



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ

ТИПЫ

ГОСТ 2333—80

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
МОСКВА

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ

Типы

Steel wire.
Types

ГОСТ

2333-80*

Взамен
ГОСТ 2333-77

ОКЛ 12 1000

Установленным Государственным комитетом СССР на стандарт от 28 апреля 1980 г. № 1941 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 17.06.86 № 1507
срок действия продлен

до 01.01.97

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает типы проволоки, классифицированные по основным эксплуатационным характеристикам.

2. Проволока подразделяется по признакам, указанным в пп. 2.1—2.6.

2.1. По форме поперечного сечения:

круглая;

фасонного профиля:

квадратная,

прямоугольная,

трапециевидная,

треугольная,

шестиугольная,

овальная,

сегментная,

звездообразная,

иксообразная,

клиновидная,

переходящего профиля,

специального профиля.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Надпись официальная

Перепечатка воспрещена

★

* Перепздание (май 1987 г.) с Изменением № 1,
затвержденным в июне 1986 г. (ИУС 9-86).

© Издательство стандартов, 1987

2.2. По размерам на группы:

- 1-й группы менее 0,10 мм;
- 2-й группы от 0,10 до 0,20 мм;
- 3-й группы от 0,20 до 0,40 мм;
- 4-й группы от 0,40 до 0,80 мм;
- 5-й группы от 0,80 до 1,60 мм;
- 6-й группы от 1,60 до 4,00 мм;
- 7-й группы от 4,00 до 6,00 мм;
- 8-й группы от 6,00 до 8,00 мм включ.
- 9-й группы свыше 8,00 мм.

Примечания:

1. Размеры круглой проволоки и проволоки периодического профиля определяются номинальным диаметром.

2. Размеры арматуры фасонного профиля определяют по максимальному размеру профиля.

2.3. По химическому составу стали:

- из низкоуглеродистой стали с массовой долей углерода до 0,25% включ.;
- из углеродистой стали с массовой долей углерода свыше 0,25%;
- из легированной стали;
- из высоколегированной стали;
- из сплавов с особыми свойствами (коррозионно-стойких, жаростойких, жаропрочных, прецизионных).

2.4. По виду конечной обработки, обеспечивающей заданный комплекс механических свойств:

термически обработанная:

- отожженная;
- отпущенная;
- закаленная и отпущенная;
- нормализованная;
- патентированная;
- отпущенная под напряжением (стабилизированная);

термически необработанная:

- холоднотянутая;
- холоднокатаная;
- горячетянущая (теплотянущая);
- калиброванная.

2.5. По виду поверхности:

без дополнительной отделки поверхности после деформации (в том числе проволока с остатками технологических покрытий — меди, фосфата, буры, износимых на поверхность для подготовки металла к волочению);

тянутая после предварительной шлифовки, обточка или обдирки на промежуточном размере;

со специальной отделкой поверхности (путем удаления
поверхностного слоя):

полированная,
шлифованная,
травленая;

покрытая:

с металлическим покрытием (оцинкованная, луженая, омед-
ненная, латунированная, алюминированная и с другими покры-
тиями);

с неметаллическим покрытием (покрытая полимерами, фторла-
кровоанная и с другими покрытиями);

светлая (термически обработанная в защитной атмосфере);

оксидированная (окисленная, термически обработанная с цве-
тами побежалости);

черная (термически обработанная, покрытая оксидной).

2.6. По назначению:

общего назначения;

для армирования железобетонных конструкций;

для армирования предварительно-напряженных железобетон-
ных конструкций;

сварочная;

наплавочная;

канатная;

спицевая;

для гибких тросов централизации сигналов и стрелок;

пружинная;

для армирования радиотехнических изделий;

струнная;

для дружинных шайб;

для производства сеток;

для воздушных линий связи;

для сердечников проводов;

для проводов и кабелей;

для бронирования проводов и кабелей;

бандажная;

для нагревательных элементов, элементов сопротивления;

для упругих элементов;

с заданным температурным коэффициентом линейного расши-
рения;

для защиты гармонических сигналов;

конструкционная разного назначения;

для изготовления шариков, роликов и колес подшипников ка-
чения;

для изготовления заклепок и распорок сепараторов подшипни-
ков качения;

	Характеристика головок											
	по форме вперечного сечения											
название аппаратов	фактического профиля											
	Квадратная	Квадратная с выемкой	Звенообразная	Овальный	Сегментный	Треугольный	Пятиугольный	Трёхгранный	Шестиугольный	Квадратный	Круглый	
по размеру												
1-й размер	2-й размер	3-й размер	4-й размер	5-й размер	6-й размер	7-й размер	8-й размер	9-й размер	10-й размер	11-й размер	12-й размер	
Для укладки элементов в заданных температурных коэффициентах линейного расширения шпиреля	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Для залужа гармонических сигналов												
Квадратная и равносторонняя				+								
Для изготовления шариков, роликов и колец подшипников качения												
Для изготовления ленточек и роликов сепараторов подшипников качения												
Для изготовления прессной, горячей прокатки методом холодной вытягивания и высадки												
Дилитатозная												
Белорусская	+	+	+									
Игольчатая												
Грибчатая												
Бершная												
Крестовая												
Ремизная												
Косовая												
Универсальная												

включается в приложение

Наименование базисов	Характеристики прочности по виду прочности										Итого	
	со снижением прочности по сравнению с нормальными условиями эксплуатации					повышения						
	повышение прочности при изгибе	повышение прочности при растяжении	повышение прочности при сжатии	повышение прочности при изгибе	повышение прочности при растяжении	повышение прочности при сжатии	повышение прочности при изгибе	повышение прочности при растяжении	повышение прочности при сжатии	повышение прочности при изгибе		
Для обычных элементов	+											+
С заданным температурным коэффициентом линейного расширения												
Для элементов термостатических сталей												
Для конструктивной стали												
Для р-ст-л-исия шариков, роликов и колец подшипников качения												
Для изготовленных элементов в расчете с учетом податливости												
Для крепежных изделий, изготовленных из сталей												
Шпунтовая												
Дольная раффиновая												
Игольчатая												
Гребенчатая												
Бердлая												
Хардлай												
Ремкитай												
Кейковая												
Уплотняющая												

(Изм. № 1)

для крепежных изделий; изготовляемых методом холодного
выдавливания и высадки;

шпильковая;

полнугрифовая;

ягодчатая;

гребенчатая;

борданная;

режущая;

копьевая;

уязыочная.

3. Характеристика проволоки в зависимости от назначения
приведена в таблице.

Редактор *И. В. Виноградова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Смирнова*

Свято в н.б. 320/17 Печать в л.ч. 17.09.67 0,25 усл. т. л. 0,25 усл. ар.-отг. 0,28 усл.-р.з. л.
Тираж 15 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123040, Москва, КСН.

Новосибирский пер., д. 3.

Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауга, 12/14. Зак. 2054.