



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

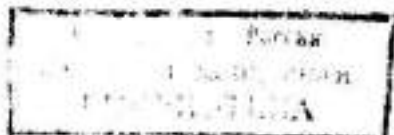
---

# ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 8278-83  
(СТ СЭВ 105-86)

Издание официальное



ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ  
ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ

Сортамент

Roll-formed steel channels. Dimensions

ГОСТ  
8278-83

(СТ СЭВ 105—86)

ОКП 11 2000

Дата введения 01.01.84

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные гнутые равнополочные швеллеры, изготавливаемые на профилегибочных станах из холоднокатаной и горячекатаной рулонной стали обыкновенного качества, углеродистой качественной конструкционной и низколегированной.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категории качества.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1а. По точности профилирования швеллеры изготавливают:

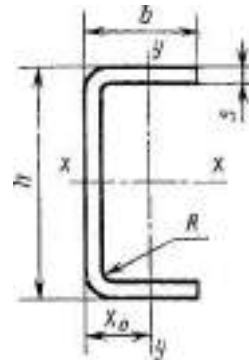
высокой точности — А;  
повышенной точности — Б;  
обычной точности — В.

Требования высокой и повышенной точности профилирования соответствуют высшей категории качества.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

2. Поперечное сечение швеллеров должно соответствовать указанному на чертеже.

$h$ —высота стенки;  $b$ —ширина полки;  $s$ —толщина швеллера;  $R$ —радиус кривизны;  $W$ —момент сопротивления;  $I$ —момент инерции;  $i$ —радиус инерции;  $S_x$ —статический момент полусечения;  $x_0$ —расстояние от оси  $y-y$  до наружной поверхности стенки;  $\alpha = \frac{b-(R+s)}{s}$  — отношение расчетного слоя полки к толщине швеллера;  $\alpha_0 = \frac{h-2(R+s)}{s}$  — отношение расчетной высоты к толщине швеллера



3. Размеры швеллеров, площадь поперечного сечения, справочные значения величин для осей и масса 1 м швеллера должны соответствовать:

для швеллеров из углеродистой кипящей и полуспокойной стали — указанным в табл. 1;

для швеллеров из углеродистой спокойной и низколегированной стали — указанным в табл. 2.

Таблица 1

k	b	s	R, мм попер.	n	n <sub>1</sub>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Средние значения для осей						Масса I, кг		
							K—Z			D—D					
							I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> , см	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> , см		I <sub>z</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>z</sub> , см <sup>3</sup>
25	26	2	3	10,5	7,5	1,99	1,43	1,14	1,01	0,67	0,96	0,60	0,83	1,00	1,09
25	30	2	3	12,5	7,5	1,55	1,64	1,31	1,03	0,76	1,42	0,78	0,96	1,19	1,22
28	27	2,5	4	8,2	6,0	1,81	2,24	1,60	1,11	0,95	1,32	0,80	0,85	0,04	1,42
30	25	3	5	5,7	4,7	2,05	2,73	1,82	1,15	1,10	1,24	0,81	0,78	0,96	1,61
30	30	3	3	12,5	10,0	1,65	2,50	1,67	1,23	1,23	1,98	0,82	0,96	1,12	1,30
32	25	3	5	5,7	5,3	2,11	3,20	2,00	1,23	1,23	1,28	0,82	0,78	0,94	1,66
32	32	2	3	13,5	11,0	1,77	3,08	1,92	1,31	1,10	1,88	0,93	1,00	1,29	1,39
38	95	2,5	3	35,8	10,8	5,48	15,42	8,12	1,59	4,47	49,26	9,18	3,00	4,13	4,30
40	20	2	3	7,5	15,0	1,45	3,40	1,70	1,53	1,02	0,35	0,40	0,62	0,60	1,14
40	30	3	5	4,0	8,0	2,05	4,45	2,23	1,47	1,38	0,75	0,56	0,60	0,66	1,61
40	30	2	3	12,5	15,0	1,85	4,85	2,42	1,62	1,40	1,72	0,86	0,96	1,01	1,45
40	30	2,5	3	9,8	11,5	2,28	5,83	2,91	1,50	1,64	2,09	1,06	1,06	1,03	1,79
40	40	2	3	17,5	15,0	2,25	6,20	3,15	1,67	1,78	3,79	1,49	1,30	1,45	1,77
40	40	2,5	3	13,8	11,6	2,78	7,58	3,79	1,65	2,17	4,63	1,83	1,29	1,47	2,18
40	40	3	5	10,7	8,0	3,25	8,57	4,98	1,62	2,51	5,31	2,14	1,28	1,52	2,55
42	42	4	6	8,0	5,5	4,45	12,34	5,88	1,67	3,49	7,80	3,05	1,32	1,65	3,49
43	45	3	3	20,0	16,5	2,51	8,25	3,84	1,81	2,15	5,38	1,88	1,46	1,64	1,97
45	25	3	5	5,7	9,7	2,50	7,29	3,24	1,71	1,99	1,49	0,77	0,82	1,01	1,96
45	31	2	3	13,0	17,5	1,99	6,55	2,91	1,81	1,68	1,97	0,94	0,99	1,01	1,56
48	70	5	7	11,5	4,8	8,49	32,60	13,58	1,96	7,95	41,22	10,15	2,20	2,94	6,67
50	30	2	3	12,5	20,0	2,05	8,12	3,25	1,99	1,88	1,87	0,90	0,96	0,92	1,61
50	30	2,5	3	9,8	15,6	2,53	9,82	3,93	1,97	2,30	2,28	1,11	0,95	0,94	1,99
50	32	2,5	3	10,5	15,6	2,63	10,38	4,15	1,98	2,42	2,72	1,25	1,02	1,02	2,07
50	40	2	3	17,5	20,0	2,45	10,42	4,17	2,06	2,36	4,13	1,55	1,30	1,34	1,92
50	40	2,5	3	13,8	15,6	3,03	12,64	5,06	2,04	2,90	3,05	1,92	1,29	1,36	2,38
50	40	3	4	11,0	12,0	3,58	14,55	5,82	2,02	3,37	5,88	2,96	1,28	1,39	2,81
50	40	4	6	7,5	7,5	4,61	17,80	7,12	1,97	4,23	7,35	2,89	1,28	1,48	3,62
50	47	6	9	5,3	3,3	7,30	26,62	10,65	1,91	6,54	15,42	5,51	1,45	1,90	5,73
50	50	2,5	3	17,8	15,6	3,53	15,46	6,18	2,09	3,49	9,31	2,92	1,62	1,81	2,77
50	50	3	4	14,3	12,0	4,18	17,87	7,15	2,07	4,08	10,89	3,44	1,51	1,84	3,28

Продолжение табл. 1

A	D	f	R, мм	R, мм по чертеж	n <sub>1</sub>	Площадь соотвеса, см <sup>2</sup>	Справочные значения для осей						Масса I, кг, кг		
							x-y			y-z				z <sub>0</sub> , см	z <sub>1</sub> , см
							I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>z</sub> , см <sup>4</sup>			
50	50	4	10,0	6	7,5	5,40	22,04	8,82	2,02	5,15	13,72	4,44	1,59	1,91	4,24
60	26	2,5	7,8	4	18,8	2,58	13,22	4,41	2,27	2,65	1,61	0,86	0,79	0,73	2,01
60	30	2,5	9,8	3	19,6	2,78	15,07	5,02	2,33	2,97	2,43	1,14	0,93	0,87	2,19
60	30	3	7,3	5	14,7	3,25	17,10	5,70	2,29	3,41	2,80	1,33	0,93	0,90	2,55
60	32	2,5	10,6	3	19,6	2,81	15,90	5,30	2,34	3,11	2,91	1,29	1,00	0,95	2,26
60	32	3	8,3	4	15,3	3,40	18,31	6,10	2,32	3,62	3,38	1,52	1,00	0,97	2,67
60	32	4	5,5	6	10,0	4,37	22,41	7,47	2,27	4,53	4,22	1,95	0,98	1,03	3,43
60	40	2	17,5	3	25,0	2,65	15,78	5,26	2,44	3,00	4,49	1,60	1,29	1,25	2,08
60	40	3	11,0	4	15,3	3,83	22,21	7,40	2,39	4,30	6,31	2,33	1,27	1,30	3,04
60	50	3	14,0	3	14,7	4,45	26,85	8,95	2,46	5,16	11,60	3,55	1,61	1,74	3,50
60	50	3	17,7	3	15,3	5,03	31,97	10,66	2,61	6,01	19,26	5,03	1,95	2,17	3,99
60	60	4	12,5	4	10,0	6,61	40,00	13,33	2,46	7,67	24,55	6,53	1,93	2,24	5,18
60	60	5	24,0	3	14,7	6,25	41,49	13,83	2,58	7,66	42,02	8,59	2,59	3,11	4,91
60	60	5	15,6	7	7,2	11,09	60,97	23,32	2,51	13,34	90,96	17,18	2,86	3,71	8,71
63	21	2,2	7,2	3	23,9	2,14	11,48	3,64	2,32	2,23	0,80	0,51	0,61	0,52	1,68
65	75	4	16,2	4	11,2	8,00	52,26	18,23	2,72	10,33	46,88	10,12	2,41	2,87	6,28
68	27	1	24,0	2	62,0	1,18	8,21	2,41	2,64	1,41	0,62	0,40	0,84	0,65	0,93
70	30	3	12,5	3	10,0	2,45	17,84	5,10	2,70	3,01	2,10	0,95	0,93	0,79	1,92
70	30	3	10,7	3	18,0	4,15	31,49	9,00	2,75	5,31	6,64	2,39	1,36	1,22	3,26
70	50	3	14,0	3	14,0	4,75	38,23	10,92	2,84	6,27	12,32	3,66	1,61	1,64	3,73
70	50	4	10,0	4	12,5	6,21	48,30	13,60	2,79	8,05	15,77	4,76	1,59	1,69	4,87
70	60	4	12,5	4	12,5	7,00	57,02	16,29	2,85	9,37	26,12	6,74	1,93	2,13	5,60
78	46	5	5,16	9	6,0	8,85	77,08	19,70	2,95	12,02	18,85	5,87	1,42	1,56	6,96
80	25	4	37,5	4	15,0	4,61	37,07	9,27	2,84	5,85	2,29	1,25	2,29	0,65	3,61
80	32	4	5,5	6	15,0	5,16	45,16	11,29	2,96	6,91	4,70	2,04	0,95	0,90	4,05
80	36	4	6,25	6	15,0	5,41	48,63	12,16	3,00	7,37	6,08	2,44	1,06	1,01	4,24
80	40	2,5	13,8	3	27,5	3,78	37,40	9,35	3,14	5,45	5,98	2,07	1,26	1,12	4,97
80	40	3	11,0	3	22,0	4,48	43,51	10,88	3,12	6,39	7,00	2,45	1,25	1,44	3,51
80	50	4	10,0	4	15,0	6,60	65,98	16,50	3,16	9,65	16,60	4,48	1,58	1,60	5,18
80	60	3	17,7	4	22,0	5,68	61,30	15,32	3,20	8,70	21,46	6,31	1,94	1,96	4,46

Продолжение табл. 1

h	b	s	R, кг/см <sup>2</sup> или более	n	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Сравочные величины для осей										Масса I, кг
						x—z			y—y			I <sub>yz</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>xy</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>yy</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>zz</sub> , см <sup>4</sup>	
						I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>xx</sub> , см	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>yy</sub> , см	W <sub>z</sub> , см <sup>3</sup>					
80	60	4	6	12,5	7,40	77,54	19,38	3,23	11,17	27,53	6,92	1,93	2,02	5,81		
80	60	6	9	7,5	10,66	105,03	26,26	2,14	15,55	38,27	9,91	1,89	2,14	8,37		
80	80	3	4	24,3	6,88	79,10	19,77	3,39	11,01	47,03	9,11	2,61	2,84	5,40		
80	80	4	6	17,5	9,0	100,66	25,17	3,34	14,21	60,69	11,91	2,60	2,90	7,07		
80	85	4	6	18,8	9,41	106,45	26,11	3,26	14,97	71,64	13,35	2,76	3,13	7,38		
80	100	6	9	14,2	15,46	170,88	42,72	3,32	30,59	158,47	26,22	3,20	3,96	12,14		
90	50	5	5	11,9	6,20	78,16	17,37	3,55	10,13	15,50	4,42	1,58	1,49	4,87		
90	54	5	7	8,4	8,99	116,90	24,66	3,51	14,57	26,94	7,07	1,70	1,73	7,06		
90	100	2,5	4	37,4	7,01	101,27	23,62	2,89	12,94	75,70	11,83	3,39	3,60	5,50		
100	40	2,5	3	13,8	4,28	65,16	12,63	3,84	7,87	6,41	2,14	1,22	1,00	3,36		
100	40	3	5	10,7	5,03	73,11	14,62	3,80	8,72	7,90	2,53	1,22	1,03	3,97		
100	50	3	4	14,3	5,68	87,88	15,57	3,93	10,24	14,05	3,90	1,57	1,39	4,47		
100	50	4	6	10,0	7,47	111,44	22,29	3,88	13,15	18,01	5,07	1,56	1,45	5,81		
100	50	5	7	7,6	9,09	133,39	25,68	3,83	15,93	21,72	6,20	1,55	1,49	7,14		
100	50	6	9	5,8	11,7	151,84	30,37	3,77	18,39	25,03	7,26	1,53	1,56	8,37		
100	60	3	4	17,7	6,28	111,99	20,40	4,03	11,69	23,25	5,32	1,92	1,79	4,93		
100	60	4	6	12,5	8,20	129,89	25,98	3,98	15,07	29,93	7,20	1,91	1,84	6,44		
100	60	4	6	24,3	7,48	130,23	26,05	4,17	14,60	51,03	9,49	2,61	2,62	6,87		
100	80	3	4	24,3	9,80	166,77	33,35	4,12	18,91	66,07	12,43	2,59	2,68	7,70		
100	80	4	6	13,6	12,09	201,14	40,23	4,08	23,06	80,47	15,29	2,56	2,74	9,49		
100	100	3	5	31,7	8,65	157,81	31,53	4,27	17,51	93,15	14,37	3,26	3,62	6,79		
100	100	6	9	14,2	16,66	284,56	58,91	4,13	32,49	173,39	27,49	3,22	3,69	13,08		
100	160	4	6	37,5	16,20	314,31	62,86	4,40	13,43	436,25	45,27	5,19	6,36	12,72		
104	20	2	3	7,3	2,73	35,64	6,85	3,61	4,96	6,73	0,45	0,52	0,37	1,14		
106	50	4	6	10,0	7,64	127,90	24,13	4,09	14,28	18,38	5,12	1,55	1,41	6,00		
108	70	6	9	9,2	13,54	245,48	45,46	4,55	25,69	66,59	14,15	2,22	2,29	10,63		
110	26	2,5	3	8,2	3,83	58,96	10,72	3,92	6,09	1,93	0,93	0,71	0,53	3,01		
110	50	4	6	10,0	7,80	139,63	25,39	4,23	15,05	18,61	5,15	1,54	1,38	6,13		
110	50	5	7	7,6	9,59	167,57	30,47	4,18	18,27	22,47	6,29	1,53	1,43	7,53		
110	100	4	6	22,5	11,81	252,05	45,83	4,52	25,65	125,87	19,23	3,27	3,46	9,27		

Продолжение табл. 1

А	b	s	R, мм	n	R <sub>1</sub>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Справочные значения для осей						Масса I, кг		
							X—X			Y—Y					
							J <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> , см	J <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> , см		Z <sub>0</sub> , см	
120	25	4	6	3,75	25,0	6,20	104,42	17,40	4,10	11,25	2,57	1,31	6,44	0,54	4,87
120	50	3	5	14,0	34,7	6,25	133,77	22,29	4,63	13,15	14,85	3,99	1,54	1,28	4,91
120	50	4	6	10,0	5,0	8,30	171,72	28,62	4,57	11,71	19,15	5,21	1,53	1,33	6,44
120	50	6	9	5,8	15,0	11,86	236,44	39,41	4,46	24,02	26,75	7,48	1,50	1,42	9,31
120	60	4	6	12,5	25,0	9,00	198,65	33,11	4,70	19,37	31,91	7,42	1,88	1,70	7,07
120	60	5	7	9,6	19,2	11,09	239,63	38,94	4,67	23,60	38,73	9,10	1,87	1,74	8,71
120	60	6	0	7,5	15,0	13,06	275,47	45,91	4,59	27,44	44,95	10,70	1,85	1,80	10,25
120	70	5	7	11,6	19,2	12,09	272,71	45,45	4,75	26,48	70,65	12,84	2,48	2,50	8,32
120	80	4	6	17,5	25,0	10,60	252,49	42,08	4,88	24,01	86,20	15,81	2,57	2,56	10,28
120	80	5	7	13,6	19,2	13,09	305,80	50,97	4,83	29,35	7,04	2,23	1,15	0,84	4,15
140	40	2,5	3	13,8	51,6	5,28	141,38	20,20	5,17	12,25	8,26	2,63	1,15	0,86	4,91
140	40	3	5	10,7	41,3	6,25	164,66	23,52	5,13	14,37	8,26	2,63	1,15	0,86	4,91
140	60	3	5	17,3	41,3	7,45	220,97	31,57	5,45	18,43	25,89	5,79	1,86	1,53	5,86
140	60	5	7	9,6	23,2	12,09	345,47	49,35	5,34	29,40	40,80	9,32	1,84	1,62	9,49
140	60	6	9	7,5	18,3	14,26	398,68	66,95	5,29	34,27	47,46	10,37	1,82	1,67	11,20
140	70	5	7	11,6	23,2	13,09	391,05	55,86	5,47	32,77	62,87	12,53	2,19	1,99	10,28
140	80	4	6	17,5	30,0	11,40	259,42	51,35	5,61	29,52	74,59	13,17	2,56	2,34	8,95
140	80	5	7	13,6	23,2	14,09	436,53	62,38	5,57	36,15	91,13	16,23	2,54	2,38	11,06
145	65	3	5	19,0	43,0	7,90	255,04	36,18	5,68	20,49	32,69	9,78	2,03	1,68	6,20
148	25	4	6	3,76	32,0	7,32	170,34	24,37	4,96	15,99	2,70	1,34	6,07	4,92	5,76
160	40	2	3	17,5	75,0	4,65	158,77	19,58	5,84	12,13	5,93	1,83	1,13	0,75	3,65
160	40	3	5	10,7	48,0	6,85	228,59	28,57	5,78	17,75	8,56	2,67	1,12	0,80	5,38
160	40	5	7	5,6	27,2	11,09	355,32	44,31	5,66	27,95	13,20	4,25	1,09	0,89	8,71
160	50	2,5	4	17,4	38,8	6,26	225,47	28,18	6,00	16,99	13,68	3,48	1,48	1,07	4,92
160	50	4	6	10,0	35,0	9,81	343,12	42,42	5,91	26,06	20,87	5,41	1,46	1,14	7,70
160	50	5	7	7,5	27,2	12,09	415,41	51,93	5,86	31,82	25,29	6,63	1,45	1,19	9,49
160	50	6	9	5,83	21,7	14,26	479,22	59,90	5,80	37,08	29,35	7,90	1,43	1,24	11,20
160	60	2,5	4	21,4	58,8	6,76	256,48	32,06	6,16	18,96	22,79	4,96	1,84	1,40	6,31
160	60	3	5	17,3	48,0	8,05	302,54	37,62	6,13	22,40	26,95	5,89	1,63	1,42	6,32
160	60	4	6	12,5	35,0	10,60	391,80	48,97	6,08	29,18	34,98	7,72	1,82	1,43	8,32

Продолжение табл. 1

А	В	R, мм	R, мм	R, мм	R, мм	R, мм	R, мм	R, мм	R, мм	Справочные величины для осей										Масса г, кг	
										x—x					y—y						Z <sub>0</sub> , см
										I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>xy</sub> , см <sup>4</sup>	Z <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>yx</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>xy</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>xy</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>xy</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>xy</sub> , см <sup>4</sup>		
160	60	7	9,6	27,2	13,09	475,49	59,44	6,03	35,70	42,56	9,49	1,80	10,28								
160	60	6	7,5	21,7	15,46	550,41	68,80	5,97	41,60	49,68	11,18	1,79	12,14								
160	70	4	15,0	35,0	11,40	440,48	55,06	6,21	32,30	53,96	10,40	2,17	1,82								
160	80	3	29,8	59,6	7,78	319,89	39,99	6,41	22,90	50,52	8,69	2,55	6,11								
160	80	3	24,0	48,0	9,25	376,50	47,06	6,38	27,17	59,79	10,22	2,54	7,26								
160	80	4	17,5	35,0	12,20	489,16	61,14	6,33	35,42	78,01	13,44	2,53	9,58								
160	80	5	13,5	27,2	15,09	595,66	74,46	6,28	43,45	96,40	16,57	2,51	11,85								
160	80	6	10,8	21,7	17,86	692,78	86,60	6,23	51,90	111,72	19,59	2,50	14,02								
160	100	3	30,7	48,0	10,45	452,12	55,31	6,56	31,86	110,04	15,59	3,24	8,28								
160	100	6	14,2	21,7	20,26	835,14	104,39	6,42	60,18	207,59	30,04	3,20	15,91								
160	120	5	21,6	27,2	19,09	835,99	104,50	6,62	58,95	291,01	35,78	3,90	14,99								
160	120	6	17,5	21,7	22,96	977,51	122,19	6,57	69,42	342,63	42,45	3,89	17,79								
160	160	6	24,2	21,7	37,46	1262,25	157,78	6,78	87,90	750,85	72,82	5,23	21,56								
170	60	4	12,5	37,5	11,00	452,84	53,27	6,41	31,83	35,61	7,79	1,80	8,64								
170	70	5	11,6	28,2	14,59	618,28	72,74	6,51	43,16	66,99	12,92	2,14	11,45								
170	70	6	9,2	23,3	17,26	718,44	84,52	6,45	50,56	78,32	15,25	2,13	13,55								
180	40	3	10,7	54,7	7,45	305,23	34,03	6,41	21,22	8,79	2,70	1,00	0,75								
180	40	4	7,5	40,0	9,81	395,47	43,94	6,35	27,64	11,30	3,52	1,07	0,79								
180	50	4	10,0	40,0	10,60	457,43	50,82	6,57	31,16	21,53	5,48	1,42	1,07								
180	70	6	9,2	26,0	17,85	823,93	91,05	6,79	54,95	79,76	15,38	2,11	1,81								
180	80	4	17,5	40,0	13,0	643,32	71,48	7,03	41,72	61,01	13,67	2,49	2,07								
180	80	5	13,6	31,2	16,09	784,86	87,21	6,98	51,24	99,15	16,86	2,48	2,12								
180	80	6	10,8	25,0	19,08	914,79	101,79	6,93	60,17	116,23	19,94	2,47	2,17								
180	100	5	17,6	31,2	18,09	836,03	104,23	7,20	59,90	184,04	25,85	3,19	2,88								
180	100	6	14,2	25,0	21,45	1096,52	121,84	7,15	70,61	216,45	30,63	3,18	2,93								
180	130	8	13,8	17,5	32,82	1746,62	194,07	7,29	111,44	574,59	65,86	4,18	4,28								
185	100	3	30,7	56,3	11,20	626,06	67,68	7,48	38,54	115,48	15,93	3,21	2,75								
200	50	3	14,0	61,3	8,65	456,99	45,70	7,27	28,18	17,09	4,24	1,41	0,97								
200	50	4	10,0	45,0	11,41	592,95	59,30	7,21	36,67	22,11	5,54	1,39	1,01								
200	80	4	17,5	45,0	13,81	823,48	82,35	7,72	45,43	83,67	13,86	2,46	1,96								



Продолжение табл. 1

h	b	s	R, не более	n	n <sub>1</sub>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Справочные величины для осей						Масса 1 м, кг		
							X—X			Y—Y				Z <sub>0</sub> , см	
							I <sub>X</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>X</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>X</sub> , см	I <sub>Y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>Y</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>Y</sub> , см			
200	80	5	7	13,6	35,2	17,09	1006,26	7,67	59,54	102,45	17,10	2,45	2,01	13,42	
200	80	6	9	10,8	28,3	20,26	1174,93	6,61	70,00	120,22	20,24	2,44	2,06	15,91	
200	100	3	5	30,7	61,3	11,65	748,08	74,81	8,01	42,96	118,41	16,11	3,19	2,65	9,15
200	100	6	9	14,2	28,3	22,66	1400,08	7,86	81,64	224,37	31,14	3,15	2,79	17,79	
200	180	6	9	27,5	28,3	32,26	2304,37	2304,37	8,45	128,20	1122,23	94,54	5,90	6,13	25,33
205	38	2,5	3	13,0	77,0	6,81	351,96	34,34	7,19	21,65	6,62	2,08	0,99	0,62	5,34
206	75	6	9	10,0	29,3	20,02	1200,75	116,58	7,74	70,07	101,09	17,92	2,35	1,86	15,72
210	57	4	6	11,8	47,5	12,37	728,59	69,39	7,68	42,45	32,59	7,21	1,62	1,18	9,71
250	35	3	5	9,0	78,0	9,25	657,45	52,60	8,43	34,41	6,34	2,12	0,83	0,52	7,26
250	60	3	5	17,3	78,0	10,75	886,25	70,90	9,08	43,67	30,27	6,19	1,68	1,11	8,44
250	60	4	6	12,5	57,5	14,21	1156,10	92,49	9,02	57,09	39,37	8,12	1,66	1,15	11,15
250	60	5	7	9,6	45,2	17,59	1413,50	113,08	8,96	70,22	48,01	9,99	1,65	1,19	13,81
250	60	6	9	7,5	36,7	20,86	1650,53	132,04	8,89	82,56	56,16	11,79	1,64	1,24	16,38
250	125	6	9	18,3	36,7	28,66	2811,72	224,04	9,90	130,14	448,01	49,33	3,85	3,42	22,50
270	100	7	10	11,7	33,7	31,11	3254,41	241,07	10,23	143,96	283,03	37,48	3,02	2,45	24,42
280	60	3,9	6	12,8	66,7	15,03	1495,51	105,83	9,88	65,57	39,47	8,01	1,62	1,07	11,80
280	140	5	7	25,6	51,2	27,09	3398,17	242,01	11,18	138,97	536,69	52,31	4,45	3,74	21,27
300	80	6	9	10,8	45,0	26,26	3131,48	208,77	10,92	128,15	134,74	21,26	2,37	1,66	20,62
300	100	8	12	10,0	32,5	37,62	4694,84	312,98	11,17	189,27	327,88	42,94	2,95	2,37	29,53
310	100	6	9	14,2	46,7	29,26	3948,93	54,77	11,62	153,02	256,39	33,01	2,96	2,33	22,97
380	65	6	9	8,3	58,3	29,26	4998,26	125,31	13,07	166,64	77,71	14,37	1,63	1,09	22,97
400	95	8	12	9,4	45,0	44,82	9179,84	458,99	14,31	285,48	305,12	40,06	2,61	1,88	35,18
410	65	6	9	8,3	63,3	31,06	6077,35	293,45	13,99	191,27	78,82	14,45	1,59	1,05	24,38

Таблица 2

h	b	δ	R, не более		R	n <sub>1</sub>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Справочные величины для осей						Масса I м, кг	
			x—x					y—y			z <sub>0</sub> , см				
			I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>				I <sub>yx</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>		I <sub>xy</sub> , см <sup>4</sup>			
25	26	2	5	9,5	5,5	1,36	1,87	1,10	1,01	0,64	0,92	0,58	0,82	1,03	1,07
25	30	2	5	11,5	5,5	1,52	1,59	1,27	1,02	0,74	1,19	0,77	0,95	1,21	1,19
30	25	3	7	12,5	3,3	2,00	2,61	1,74	1,14	1,06	1,19	0,79	0,77	0,99	1,57
30	30	2	5	11,5	6,0	1,62	2,42	1,61	1,42	0,93	1,49	0,80	0,96	1,15	1,27
38	95	2,5	6	34,6	8,4	5,42	15,18	7,99	1,67	4,43	48,12	9,05	2,98	4,18	4,25
40	20	2	5	6,5	12,0	1,42	3,26	1,63	1,52	0,98	0,54	0,39	0,62	0,62	1,11
40	30	2	5	11,5	13,0	1,62	4,70	2,35	1,61	1,36	1,68	0,85	0,96	1,03	1,43
40	30	2,5	6	8,6	9,2	2,22	5,56	2,78	1,58	1,63	2,01	1,04	0,95	1,06	1,74
40	40	2	5	16,5	19,0	2,22	6,15	3,07	1,67	1,74	3,71	1,47	1,29	1,48	1,74
40	40	3,5	6	12,6	9,2	2,72	7,33	3,95	1,64	2,10	4,46	1,80	1,28	1,51	2,13
40	40	3	7	10,0	6,7	3,20	8,35	4,17	1,61	2,43	5,18	2,11	1,27	1,55	2,51
48	70	5	12	10,6	2,8	8,98	31,28	13,03	1,94	7,68	39,21	9,85	2,18	3,02	6,50
50	30	2	5	11,5	18,0	2,02	7,89	3,16	1,98	1,81	1,84	0,89	0,93	0,94	1,58
50	30	2,5	6	8,6	13,2	2,47	9,40	3,76	1,95	2,22	2,21	1,09	0,95	0,97	1,94
50	40	2	5	16,5	18,0	2,42	10,20	4,03	2,05	2,32	4,06	1,54	1,30	1,36	1,90
50	40	2,5	6	12,6	13,2	2,97	12,22	4,89	2,03	2,81	4,93	1,89	1,29	1,39	2,33
50	40	3	7	10,0	10,0	3,50	14,04	5,62	2,00	3,27	5,71	2,22	1,28	1,43	2,75
50	50	2,5	6	16,6	13,2	3,47	15,04	6,02	2,03	3,41	9,09	2,88	1,62	1,84	2,72
50	50	3	7	13,3	10,0	4,10	17,36	6,94	2,05	3,98	10,60	3,39	1,61	1,87	3,22
50	50	4	10	9,0	5,5	5,27	21,13	8,45	2,09	4,96	13,17	4,33	1,58	1,96	4,13
50	60	4	10	11,5	5,5	6,07	25,37	10,15	2,04	5,88	21,92	6,14	1,90	2,43	4,76
60	30	2,5	6	8,6	17,2	2,72	14,48	4,83	2,31	2,87	2,36	1,13	0,93	0,89	2,13
60	30	3	7	6,7	13,3	3,20	16,61	5,54	2,28	3,33	2,75	1,32	0,93	0,92	2,01
60	32	2,5	6	9,4	17,2	2,82	15,30	5,10	2,33	3,01	2,85	1,28	1,00	0,97	2,21
60	32	3	7	7,3	13,3	3,32	17,59	6,85	2,30	3,50	3,30	1,50	1,00	1,00	2,61
60	40	2	5	16,5	23,0	2,62	15,46	5,15	2,43	2,95	4,36	1,59	1,29	1,37	2,05
60	40	3	7	10,0	13,3	3,80	21,49	7,16	2,38	4,19	6,17	2,31	1,27	1,33	2,98
60	50	3	7	13,3	13,3	4,40	26,37	8,79	2,45	5,04	11,44	3,53	1,61	1,76	3,45
60	60	3	7	16,7	13,3	5,00	31,24	10,41	2,50	5,90	18,87	4,98	1,84	2,21	3,93
60	60	4	10	11,5	8,0	6,47	38,70	12,90	2,45	7,43	23,79	6,42	1,92	2,29	5,08

Продолжение табл. 2

h	мм			R <sub>н</sub> по основ.	n	n <sub>1</sub>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Средние величины для осей				M <sub>н</sub> кг			
	a	b	z					x—x		y—y			I <sub>xy</sub> см <sup>4</sup>	I <sub>yx</sub> см <sup>4</sup>	
								I <sub>x</sub> см <sup>4</sup>	I <sub>y</sub> см <sup>4</sup>	I <sub>x</sub> см <sup>4</sup>	I <sub>y</sub> см <sup>4</sup>				
60	90	60	12	14,0	5,2	10,89	67,93	22,64	2,50	13,00	37,79	16,28	2,84	3,78	8,54
65	40	4	10	6,5	9,2	5,07	31,64	9,74	2,56	5,83	7,94	3,00	1,25	1,35	3,98
65	75	4	10	15,2	9,2	7,87	57,73	17,76	2,74	10,10	45,66	9,96	2,41	2,92	6,18
70	40	3	7	10,0	16,7	4,10	30,83	8,61	2,71	5,17	6,56	2,36	1,26	1,24	3,92
70	60	4	10	11,5	10,5	6,87	55,24	15,78	2,83	9,12	25,45	6,64	1,92	2,17	5,39
70	65	4	10	12,7	10,5	7,27	59,60	17,03	2,86	9,78	31,75	7,73	2,09	2,39	5,70
78	46	6	14	4,3	6,3	8,60	72,93	18,70	2,91	14,49	17,18	5,75	1,41	1,61	6,15
80	22	4	10	4,5	13,0	5,03	42,85	10,71	2,92	6,63	4,58	2,02	0,95	0,93	3,95
80	35	4	10	5,2	13,0	5,27	46,32	11,58	2,97	7,09	5,93	2,41	1,06	1,04	4,14
80	40	2,5	6	12,6	25,2	3,72	36,34	9,08	3,12	5,32	5,89	2,06	1,26	1,14	2,92
80	40	3	7	10,0	20,0	4,40	42,23	10,36	3,10	6,23	6,90	2,42	1,25	1,17	3,45
80	50	4	10	9,0	13,0	6,47	63,97	15,92	3,14	9,37	16,22	4,82	1,58	1,63	5,08
80	60	3	7	16,7	20,0	5,60	60,03	15,01	3,27	8,55	21,15	5,27	1,94	1,99	4,40
80	60	4	10	11,5	13,0	7,27	75,23	18,81	3,22	10,89	26,92	6,83	1,92	2,06	5,70
80	60	6	14	0,6	6,6	10,40	100,66	25,17	3,11	15,04	36,99	9,72	1,89	2,19	8,17
80	80	3	7	23,3	20,0	6,81	77,82	19,45	3,38	10,86	46,38	0,04	2,61	2,87	5,34
80	90	4	10	16,5	13,0	8,87	98,36	24,59	3,33	13,93	59,44	11,77	2,59	2,95	6,95
80	85	4	10	17,8	13,0	9,27	104,14	25,03	3,35	14,69	70,19	13,20	2,75	3,18	7,28
90	54	5	12	7,4	11,2	8,78	106,44	23,65	3,48	14,07	23,25	6,97	1,70	1,78	6,89
90	116	5	12	19,6	11,2	14,88	216,75	48,17	3,82	17,04	204,19	29,26	3,71	4,51	11,68
100	40	2,5	6	12,6	33,2	4,22	61,52	12,30	3,82	7,31	6,35	2,13	1,23	1,02	3,31
100	40	3	7	10,0	26,7	5,00	71,77	14,35	3,79	8,59	7,44	2,52	1,29	1,04	3,93
100	50	3	7	13,3	26,7	5,60	85,89	17,18	3,92	10,04	13,99	3,87	1,57	1,41	4,40
100	50	4	10	9,0	18,0	7,27	107,86	21,57	3,85	12,80	17,70	5,02	1,58	1,48	5,70
100	50	5	12	6,6	13,2	8,88	127,79	25,56	3,79	15,60	21,21	6,12	1,55	1,54	6,97
100	50	7	18	3,5	7,1	11,73	156,52	31,30	3,65	20,13	26,94	8,07	1,51	1,67	9,21
100	60	3	7	16,7	26,7	6,20	100,01	20,00	4,01	11,50	23,98	5,48	1,92	1,81	4,87
100	60	4	10	11,5	18,0	8,07	126,31	26,26	3,96	14,41	29,42	7,14	1,91	1,88	6,33
100	80	3	7	23,3	26,7	7,40	128,25	25,65	4,14	14,41	50,47	9,43	2,61	2,65	8,81
100	80	4	10	16,5	18,0	9,67	163,19	32,04	4,11	18,58	65,01	12,32	2,69	2,72	7,69

Продолжение табл. 2

D	h	h	R <sub>н</sub>		n	n <sub>1</sub>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Средние значения для осей						M <sub>н</sub> [м, кг]	
			R <sub>н</sub> мм	R <sub>н</sub> мм				x-x			y-y				Z <sub>н</sub> мм
								I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>xy</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>xy</sub> , см <sup>4</sup>		
100	80	5	12	12,6	13,2	11,87	195,54	39,11	4,06	22,73	76,73	16,11	2,57	2,98	9,32
100	120	8	20	11,5	5,5	24,27	406,91	81,18	4,09	47,05	350,77	49,12	3,80	4,86	19,06
100	160	4	10	36,5	18,0	16,07	310,73	62,15	4,40	33,92	430,44	44,93	5,18	6,42	12,61
110	26	2,5	6	7,0	37,0	3,77	56,98	10,36	3,89	6,51	1,91	0,92	0,71	0,54	2,96
110	50	4	10	9,0	20,5	7,67	136,31	24,60	4,20	14,07	18,32	5,10	1,54	1,41	6,02
110	50	5	12	6,6	15,2	9,39	160,81	20,24	4,14	17,91	22,00	6,23	1,53	1,47	7,36
110	50	4	10	9,75	23,0	6,07	99,29	16,55	4,04	10,83	2,54	1,31	0,65	0,56	4,76
120	26	3	7	13,3	33,3	8,27	131,86	21,98	4,61	12,89	14,36	3,86	1,34	1,29	4,87
120	50	4	10	11,5	23,0	8,87	193,52	32,25	4,67	18,95	31,48	7,26	1,88	1,72	6,96
120	60	5	12	8,5	17,2	10,88	231,60	38,60	4,61	23,31	38,03	8,01	1,87	1,78	8,54
120	60	6	14	8,7	13,3	12,98	265,77	44,29	4,55	26,64	44,06	10,59	1,85	1,41	10,05
120	75	4	10	15,2	23,0	10,07	233,91	38,98	4,82	22,43	58,39	11,28	2,41	2,32	7,90
120	80	4	10	16,5	23,0	10,47	247,37	41,23	4,86	23,59	69,73	12,75	2,58	2,53	8,22
120	80	5	12	12,6	17,2	12,88	297,77	49,53	4,81	28,96	84,70	15,66	2,56	2,59	10,11
120	90	7	18	9,2	10,0	18,79	428,06	71,34	4,77	41,53	154,54	26,45	2,87	3,16	14,75
120	105	8	20	9,6	8,0	23,47	543,84	90,61	4,81	52,89	262,85	39,80	3,35	3,90	18,43
130	135	8	20	13,4	9,2	29,07	834,22	28,34	5,36	73,57	546,18	65,35	4,33	5,40	22,82
140	40	2,5	6	12,5	49,2	5,22	138,17	19,74	5,15	12,03	7,00	2,22	1,16	0,85	4,10
140	60	4	10	11,5	26,0	9,67	278,47	39,78	5,37	23,59	33,20	7,54	1,85	1,60	7,59
140	60	5	12	8,6	21,2	11,88	334,59	47,60	5,31	28,94	40,19	9,26	1,84	1,55	9,32
140	70	5	14	8,7	16,7	14,00	385,54	55,08	5,25	33,34	46,69	10,88	1,82	1,71	10,99
140	80	4	10	10,6	21,2	12,88	380,17	54,31	5,43	32,01	61,95	12,48	2,19	2,03	10,11
140	80	5	12	12,6	28,0	11,27	352,48	50,35	5,59	29,03	73,78	13,09	2,56	2,37	8,84
140	80	5	12	12,6	21,2	13,88	425,75	60,82	5,54	35,69	89,81	16,10	2,54	2,42	10,89
145	65	3	7	18,3	41,7	7,25	252,27	34,80	5,67	20,30	32,53	6,77	2,04	1,89	6,16
145	75	5	12	11,6	22,2	13,63	437,50	60,34	5,67	21,73	76,04	14,32	2,36	2,19	10,70
160	40	3	7	10,0	45,7	6,80	225,22	28,15	5,75	17,44	8,51	2,67	1,12	0,81	5,34
160	40	5	12	4,8	25,2	11,88	401,24	60,16	5,81	27,07	24,98	6,59	1,45	1,21	9,32
160	50	4	10	9,0	33,0	9,67	334,07	41,76	5,88	26,50	20,68	5,38	1,45	1,16	7,60
160	50	5	12	6,5	25,2	11,88	401,24	50,16	5,81	20,95	24,98	6,59	1,45	1,21	9,32

Продолжение табл. 2

h	b	δ	R, не более	n	n <sub>1</sub>	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Справочные величины для осей						Масса г, кг		
							z—z			y—y				I <sub>xy</sub> , см <sup>4</sup>	I <sub>yx</sub> , см <sup>4</sup>
							I <sub>z</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>z</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>z</sub> , см	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> , см			
160	60	3	7	16,7	46,7	8,00	299,17	37,40	6,11	22,15	26,84	5,88	1,83	1,44	6,28
160	60	4	10	11,5	33,0	10,47	392,75	48,84	6,05	28,62	34,62	7,09	1,82	1,49	8,22
160	60	5	10	9,0	28,0	12,96	467,05	58,38	6,00	35,17	42,25	9,46	1,80	1,53	10,18
160	60	6	14	6,7	20,0	15,20	533,32	66,66	5,92	40,64	48,92	11,11	1,79	1,60	11,93
160	75	8	20	5,8	13,0	21,87	787,44	98,43	6,00	59,73	115,44	22,07	2,30	2,27	17,17
160	80	2,5	6	28,6	57,2	7,72	315,70	39,46	6,40	22,62	50,22	8,56	2,55	2,14	6,06
160	80	4	10	16,5	33,0	12,07	480,12	60,01	6,31	32,86	77,29	13,38	2,53	2,22	9,47
160	80	5	12	12,6	26,0	14,58	581,49	72,69	6,25	42,92	94,24	16,47	2,52	2,52	11,68
160	120	6	14	16,7	20,0	22,40	960,43	120,05	6,55	60,36	338,38	42,17	3,89	3,98	17,59
160	160	6	14	23,3	20,0	27,20	1345,16	155,65	6,77	86,84	742,04	72,35	5,22	5,74	21,36
170	70	5	12	10,6	27,2	14,38	602,31	70,86	6,47	42,23	66,23	12,84	2,15	1,84	11,29
170	70	6	14	8,3	21,7	17,90	699,18	82,25	6,41	49,44	77,37	16,16	2,13	1,90	13,35
180	50	4	10	7,0	38,0	10,47	446,01	49,56	6,53	30,53	21,37	5,46	1,43	1,09	8,22
180	70	5	12	10,6	29,2	14,88	690,41	76,41	6,81	46,28	67,47	12,55	2,13	1,79	11,68
180	70	6	14	8,3	33,3	17,60	802,37	79,15	6,25	53,77	78,86	15,29	2,12	1,84	13,82
180	70	7	18	6,4	18,5	20,13	895,66	99,32	6,67	60,67	89,12	17,50	2,10	1,91	15,80
180	80	4	10	16,5	38,0	12,87	631,90	70,21	7,01	41,09	80,37	12,61	2,10	2,10	10,10
180	80	5	12	12,6	29,2	15,88	766,99	85,22	6,96	50,65	98,11	16,77	2,40	2,15	12,46
180	80	6	14	10,0	23,3	18,80	893,23	94,25	6,89	58,99	114,93	19,62	2,47	2,20	14,76
180	80	8	20	6,5	15,5	24,27	1107,96	123,11	6,76	74,50	145,00	25,58	2,44	2,33	19,05
180	100	5	12	16,6	29,2	17,88	920,16	102,24	7,17	59,40	182,13	25,71	3,19	2,92	14,03
180	100	6	14	13,3	23,3	21,20	1074,96	119,44	7,12	69,43	214,06	30,46	3,18	2,97	16,64
180	180	8	20	12,7	15,5	32,27	1700,00	188,90	7,26	108,90	563,65	65,19	4,18	4,35	25,33
200	60	4	10	11,5	43,0	12,07	655,73	85,57	7,27	38,89	37,00	7,91	1,75	1,32	9,47
200	80	4	10	16,5	43,0	13,67	809,42	80,94	7,69	47,73	83,09	13,82	2,46	1,99	10,75
200	80	5	12	12,6	33,2	16,88	984,24	96,82	7,64	58,69	101,52	17,03	2,45	2,04	13,25
200	80	6	14	10,0	26,7	20,00	1148,38	114,84	7,58	68,69	119,05	20,14	2,44	2,09	15,70
200	100	5	12	16,6	33,2	18,88	1174,41	117,44	7,98	68,64	188,88	26,14	3,16	2,77	14,82
200	100	6	14	13,3	16,7	22,40	1374,27	137,43	7,83	80,33	222,20	30,99	3,15	2,83	17,59
200	160	8	20	16,5	18,0	38,67	2611,10	261,11	8,22	148,48	1040,10	98,58	5,19	5,45	30,36

Продолжение табл. 2

A	b	d	R, мм больш.	l	n	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Справочные величины для осей						Масса г, кг	
							I—II			II—I				k <sub>н</sub> см
							F <sub>г</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>г</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>г</sub> , см	F <sub>д</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>д</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>д</sub> , см		
205	38	2,5	6	11,8	25,2	6,74	345,10	33,67	7,15	21,32	6,60	2,00	0,95	5,29
206	75	6	14	9,2	27,7	19,76	1172,61	113,55	7,70	68,72	100,14	17,83	2,25	15,52
210	57	4	10	10,8	45,5	12,23	713,12	67,92	7,64	41,72	82,39	7,19	1,63	9,60
250	25	3	7	6,0	76,7	8,60	557,77	44,82	8,05	30,22	23,28	1,08	0,52	5,75
250	60	4	10	11,5	56,5	14,07	1134,22	90,74	8,98	56,22	391,78	8,10	1,67	11,04
250	60	5	12	8,6	43,2	17,38	1379,26	110,34	8,91	69,40	47,70	9,96	1,65	13,64
250	60	6	14	6,6	35,0	20,60	1606,37	128,74	8,64	80,93	56,77	11,76	1,65	16,17
250	90	8	20	7,8	24,3	31,47	2705,51	216,44	9,27	131,56	227,26	33,91	2,69	24,71
250	125	6	14	13,6	17,5	28,40	2770,46	221,64	9,88	128,51	444,78	49,15	3,96	22,30
270	100	7	18	10,7	31,43	30,63	3164,20	234,38	10,16	140,66	279,91	37,28	3,02	24,04
280	60	3,9	10	11,8	64,7	14,9	1488,90	104,92	9,93	65,82	39,30	7,99	1,62	11,89
280	60	6	14	6,6	35,0	22,40	2142,56	152,94	9,78	97,06	57,34	11,89	1,60	17,58
300	80	6	14	10,0	43,3	26,00	3073,29	204,92	10,82	137,45	134,00	21,19	2,27	26,41
310	100	6	14	13,3	45,0	29,00	3885,79	250,70	11,57	151,02	255,01	32,92	2,97	22,77

Примечание к табл. 1 и 2. Приведены в таблицах площадь сечения и справочные величины вычислены по номинальным размерам. При вычислении массы 1 м профильная плотность стали принята равной 7,85 г/см<sup>3</sup>.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Предельные отклонения высоты швеллера не должны превышать указанных в табл. 3.

Таблица 3

Высота стенки швеллера	мм			
	Предельные отклонения			
	Точность профилирования			
	высота при толщине		повышенная	обычная
до 2,5	св. 2,5			
До 50 включ.	$\pm 0,50$	$\pm 0,75$	$\pm 1,00$	$\pm 1,00$
Св. 50 до 100 »	$\pm 0,75$	$\pm 1,25$	$\pm 1,30$	$\pm 1,50$
» 100 » 150 »	$\pm 1,25$	$\pm 1,50$	$\pm 1,50$	$\pm 2,00$
» 150	$\pm 1,50$	$\pm 2,00$	$\pm 2,00$	$\pm 2,50$

5. Предельные отклонения ширины полки не должны превышать указанных в табл. 4.

Таблица 4

Ширина полки	мм			
	Предельные отклонения			
	Точность профилирования			
	высота при толщине		повышенная	обычная
до 2,5	св. 2,5			
До 50 включ.	$\pm 0,50$	$\pm 1,00$	$\pm 1,00$	$\pm 1,50$
Св. 50 до 100 »	$\pm 1,00$	$\pm 1,25$	$\pm 1,50$	$\pm 2,00$
» 100 » 150 »	—	$\pm 1,50$	$\pm 2,00$	$\pm 2,50$
» 150	—	$\pm 2,00$	$\pm 2,50$	$\pm 3,00$

4; 5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Исключен, Изм. № 2).

7. Предельные отклонения от угла  $90^\circ$  не должны превышать;  
 $\pm 1^\circ 30'$  — при ширине полки до 100 мм;

$\pm 1^\circ$  — при ширине полки свыше 100 мм.

8. Швеллеры изготовляют длиной от 3 до 11,8 м:

мерной длины;

мерной длины с немерными отрезками в количестве не более 7% массы партии;

кратной мерной длины;

кратной мерной длины с немерными отрезками в количестве не более 7% массы партии;

немерной длины.

По требованию потребителя, швеллеры изготовляют длиной 12 м.

9. Предельные отклонения по длине швеллеров мерной и кратной мерной длины не должны превышать указанных в табл. 5.

Таблица 5

Длина, м	Предельные отклонения точности порезки	
	С 01.01.92	До 01.01.92
До 6	+40	+40
Сл. 6 > 7		+80
> 7	+40 и +5 на каждый метр длины	+80

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

10. Скручивание швеллеров вокруг продольной оси не должно превышать произведения  $\Gamma$  на длину швеллера в метрах, но не более  $10^\circ$ .

11. Кривизна швеллеров не должна превышать 0,1% длины.

12. Волнистость полок швеллеров не должна превышать 2 мм на 1 м.

13. Контроль размеров поперечного сечения швеллеров, а так же скручивания и кривизны проводят на расстоянии: при высокой точности профилирования — не менее 80 мм от торцов, повышенной — 100 мм и обычной — 200 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

14. Высота швеллера определяется в плоскости на расстоянии, равном, значению внешнего радиуса кривизны ( $R-l-s$ ).

15. Марки стали и технические требования — по ГОСТ 11474.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством черной металлургии СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; И. С. Гринь, канд. техн. наук; А. Б. Юрченко, канд. техн. наук; Г. В. Донец, канд. экон. наук; В. А. Ена

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.02.83 № 771

**3. Стандарт полностью соответствует** СТ СЭВ 105—86

**4. ВЗАМЕН** ГОСТ 8278—75

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 11474—76	15

**6. Ограничение срока действия снято по протоколу 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)**

**7. Переиздание (август 1998 г.) с Изменениями №1,2, утвержденными в октябре 1987 г., июне 1988 г. (ИУС 1—88, 11—88)**

Редактор *Л. И. Нахимова*  
Технический редактор *О. П. Власова*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 16.10.98. Усл.печл. 1,16.  
Уч.-издл. 1,17. Тираж 172 экз. С 1262. Зак. 305.

---

ИПК Издательство стандартов,  
107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Отпечатано в ИПК Издательство стандартов