

ШВЕЛЛЕРЫ
Сортамент
 Channels. Dimensions

ГОСТ
 5267.1—90

ОКП .19 2500

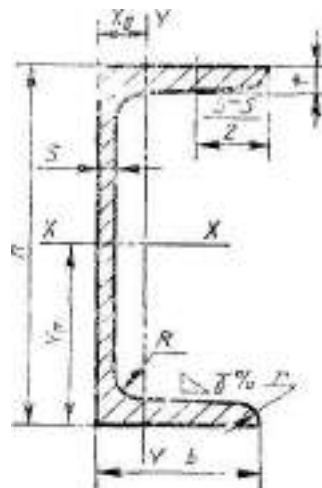
Срок действия с 01.07.91 до
01.07.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные швеллеры для вагоностроения.

1. Размеры, площадь поперечного сечения, масса 1 м швеллера и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.

Условные обозначения:

- h — высота;
- b — ширина полки;
- f — толщина фланца;
- S — толщина стенки;
- R — радиус внутреннего закругления;
- r — радиус закругления полки;
- X_0 — расстояние от оси $y-y$;
- X_1 — расстояние от оси $x-x$;
- $\frac{h-S}{2}$ — расстояние из середины фланца;
- W_x, y — моменты сопротивления;
- I_x, y — моменты инерции;
- i_x, y — радиусы инерции.



Издание официальное

*

Перепечатка воспрещена

3*

Таблица 1

Наличие внешней обмотки	Параметры, мм							Площадь поперечного сечения, мм ²	Марка и М, кг	Средние значения для осей				E _н	
	d	b	c	t	r	R	r			Z—Z		Y—Y			
										I ₀ , см ⁴	W ₀ , см ³	I ₀ , см ⁴	W ₀ , см ³		
8B	80	45	5,5	9,0	9,0	9,0	1,5	11,80	9,26	28,95	3,13	22,24	7,53	1,38	1,57
14B	140	60	8,0	9,5	9,5	9,0	5,0	21,30	16,72	87,01	5,35	61,02	14,09	1,69	1,67
18B	180	100	8,0	10,5	10,5	5,0	5,0	34,04	26,72	199,00	7,25	305,48	43,58	3,00	2,99
20B	200	125	7,0	11,0	11,0	5,5	10	28,83	22,63	178,04	7,86	128,04	24,19	2,11	2,02
20B-1	200	75	9,0	11,0	11,0	5,5	10	32,83	25,77	191,37	7,64	143,63	25,86	2,09	1,95
20B-2	200	100	8,0	11,0	11,0	5,5	6	36,58	28,71	236,08	8,03	187,23	46,30	2,99	2,93
25B	250	100	10,0	15,0	15,0	7,5	8	50,60	39,72	394,68	10,07	313,15	52,62	2,60	2,48
30B	300	85	7,5	13,5	13,5	7,0	10	43,88	34,44	604,43	11,74	280,74	41,11	2,44	2,20
30B-1	300	87	9,5	13,5	13,5	7,0	10	49,88	39,15	433,03	11,41	288,78	43,93	2,41	2,13
30B-2	300	85	11,5	13,5	13,5	7,0	10	55,88	43,86	694,43	11,15	315,35	46,29	2,38	2,09

2. Предельные отклонения по размерам швеллеров не должны превышать значений, приведенных в табл. 2.

Таблица 2

Номер швеллера	Предельные отклонения по размерам, мм				Плюсовое отклонение по высоте полок профиля Z , мм
	h	b	e	f	
8В	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$	+0,3 -0,6	-0,06 t	0,8
14В	$\pm 2,0$	$\pm 2,0$	+0,3 -0,7		1,0
18В	$\pm 2,0$	$\pm 3,0$			
20В	$\pm 2,5$	$\pm 2,0$	+0,4 -0,9		1,5
20В-1					
20В-2		$\pm 3,0$			
26В	$\pm 3,0$	$\pm 3,0$			1,6
30В					1,8
30В-1					
30В-2					

3. Плюсовые отклонения по толщине полок ограничиваются предельными отклонениями по массе.

Предельные отклонения по массе 1 м швеллера не должны превышать: для № 8В плюс 6 минус 6%; для № 14В—30В-2 плюс 3 минус 5%.

4. Кривизна швеллеров в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,20% длины.

5. Уклон наружных граней полок не должен превышать 2,0% ширины полки Z .

6. Скручивание швеллеров не допускается.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; **Е. Л. Орлов**, канд. техн. наук;
В. И. Григорьев; **И. Г. Курандо**, канд. техн. наук; **В. 8. Бил-
лер**, канд. техн. наук; **В. А. Ена**, канд. техн. наук; **К- Ф. Пере-
тятько**; **Р. Г. Волкова**; **Ж. М. Роева**, канд. эконом, наук;
В. Ю. Юхнов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по управлению качеством
продукции и стандартам от 25.06.90 № 1762

3. Срок первой проверки — 1996 г. Периодичность проверки —
5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.1—78