

## Технические характеристики уголка стального

### Масса уголка горячекатаного равнополочного (ГОСТ 8509-93)

| Размеры |     | Масса 1м, кг | Метров в тонне |
|---------|-----|--------------|----------------|
| b       | t   |              |                |
| 20      | 3,0 | 0,89         | 1123,60        |
| 20      | 4,0 | 1,15         | 869,57         |
| 25      | 3,0 | 1,12         | 892,86         |
| 25      | 4,0 | 1,46         | 684,93         |
| 28      | 3,0 | 1,27         | 787,40         |
| 30      | 3,0 | 1,36         | 735,29         |
| 30      | 4,0 | 1,78         | 561,80         |
| 32      | 3,0 | 1,46         | 684,93         |
| 32      | 4,0 | 1,91         | 523,56         |
| 35      | 3,0 | 1,60         | 625,00         |
| 35      | 4,0 | 2,10         | 476,19         |
| 35      | 5,0 | 2,58         | 387,60         |
| 40      | 3,0 | 1,85         | 540,54         |
| 40      | 4,0 | 2,42         | 413,22         |
| 40      | 5,0 | 2,98         | 335,57         |
| 45      | 3,0 | 2,08         | 480,77         |
| 45      | 4,0 | 2,73         | 366,30         |
| 50      | 4,0 | 3,05         | 327,87         |
| 50      | 5,0 | 3,77         | 265,25         |
| 50      | 6,0 | 4,47         | 223,71         |
| 56      | 4,0 | 3,44         | 290,70         |
| 56      | 5,0 | 4,25         | 235,29         |
| 63      | 4,0 | 3,90         | 256,41         |
| 63      | 5,0 | 4,81         | 207,90         |
| 63      | 6,0 | 5,72         | 174,83         |
| 70      | 4,5 | 4,87         | 205,34         |
| 70      | 5,0 | 5,38         | 185,87         |
| 70      | 6,0 | 6,39         | 156,49         |
| 70      | 7,0 | 7,39         | 135,32         |
| 70      | 8,0 | 8,37         | 119,47         |
| 75      | 5,0 | 5,80         | 172,41         |
| 75      | 6,0 | 6,89         | 145,14         |
| 75      | 7,0 | 7,96         | 125,63         |
| 75      | 8,0 | 9,02         | 110,86         |
| 75      | 9,0 | 10,70        | 93,46          |
| 80      | 5,5 | 6,78         | 147,49         |
| 80      | 6,0 | 7,36         | 135,87         |
| 80      | 7,0 | 8,51         | 117,51         |
| 80      | 8,0 | 9,65         | 103,63         |
| 90      | 6,0 | 8,33         | 120,05         |
| 90      | 7,0 | 9,64         | 103,73         |
| 90      | 8,0 | 10,93        | 91,49          |
| 90      | 9,0 | 12,20        | 81,97          |

**Уголок стальной горячекатаный и квадрат горячекатаный** относятся к разряду сортового проката и изготавливаются согласно техническим условиям по **ГОСТ 535-88**.

Химический состав марок стали, используемых для изготовления уголка и квадрата соответствует **ГОСТ 380-94** (*Ст0 - Ст3* всех степеней раскисления).

| Размеры |      | Масса 1м, кг | Метров в тонне |
|---------|------|--------------|----------------|
| б       | т    |              |                |
| 100     | 6,5  | 10,06        | 99,40          |
| 100     | 7,0  | 10,79        | 92,68          |
| 100     | 8,0  | 12,25        | 81,63          |
| 100     | 10,0 | 15,10        | 66,23          |
| 100     | 12,0 | 17,90        | 55,87          |
| 100     | 14,0 | 20,63        | 48,47          |
| 100     | 16,0 | 23,30        | 42,92          |
| 110     | 7,0  | 11,89        | 84,10          |
| 110     | 8,0  | 13,50        | 74,07          |
| 125     | 8,0  | 15,46        | 64,68          |
| 125     | 9,0  | 17,30        | 57,80          |
| 125     | 10,0 | 19,10        | 52,36          |
| 125     | 12,0 | 22,68        | 44,09          |
| 125     | 14,0 | 26,20        | 38,17          |
| 125     | 16,0 | 29,65        | 33,73          |
| 140     | 9,0  | 19,41        | 51,52          |
| 140     | 10,0 | 21,45        | 46,62          |
| 140     | 12,0 | 25,50        | 39,22          |
| 160     | 10,0 | 24,67        | 40,54          |
| 160     | 11,0 | 27,02        | 37,01          |
| 160     | 12,0 | 29,35        | 34,07          |
| 160     | 14,0 | 34,20        | 29,24          |
| 160     | 16,0 | 38,52        | 25,96          |
| 160     | 18,0 | 43,01        | 23,25          |
| 160     | 20,0 | 47,41        | 21,09          |
| 180     | 11,0 | 30,47        | 32,82          |
| 180     | 12,0 | 33,12        | 30,19          |
| 200     | 12,0 | 36,97        | 27,05          |
| 200     | 13,0 | 39,92        | 25,05          |
| 200     | 14,0 | 42,80        | 23,36          |
| 200     | 16,0 | 48,65        | 20,55          |
| 200     | 20,0 | 60,08        | 16,64          |
| 200     | 25,0 | 74,02        | 13,51          |
| 200     | 30,0 | 87,56        | 11,42          |
| 220     | 14,0 | 47,40        | 21,10          |
| 220     | 16,0 | 53,83        | 18,58          |
| 250     | 16,0 | 61,55        | 16,25          |
| 250     | 18,0 | 68,86        | 14,52          |
| 250     | 20,0 | 76,11        | 13,14          |
| 250     | 22,0 | 83,31        | 12,00          |
| 250     | 25,0 | 93,97        | 10,64          |
| 250     | 28,0 | 104,50       | 9,57           |
| 250     | 30,0 | 111,44       | 8,97           |
| 250     | 35,0 | 128,51       | 7,78           |



## Уголок стальной горячекатаный неравнополочный (ГОСТ 8510-86)

По точности прокатки уголки изготавливают:

- А — высокой точности;
- В — обычной точности.

Уголок стальной изготавливают длиной от 4 до 12 м:

- мерной длины;
- кратной мерной длины;
- немерной длины;
- ограниченной длины в пределах немерной.

Допускается изготавливать уголок стальной длиной свыше 12 м.

### Масса уголка горячекатаного неравнополочного (ГОСТ 8510-86)

| Размеры |    |     | Масса 1м, кг | Метров в тонне |
|---------|----|-----|--------------|----------------|
| В       | b  | t   |              |                |
| 25      | 16 | 3,0 | 0,91         | 1098,9         |
| 32      | 20 | 3,0 | 1,17         | 854,7          |
| 32      | 20 | 4,0 | 1,52         | 657,9          |
| 40      | 25 | 3,0 | 1,48         | 675,7          |
| 40      | 25 | 4,0 | 1,94         | 515,5          |
| 40      | 25 | 5,0 | 2,37         | 421,9          |
| 45      | 28 | 3,0 | 1,68         | 595,2          |
| 45      | 28 | 4,0 | 2,20         | 454,5          |
| 50      | 32 | 3,0 | 1,90         | 526,3          |
| 50      | 32 | 4,0 | 2,40         | 416,7          |
| 56      | 36 | 4,0 | 2,81         | 355,9          |
| 56      | 36 | 5,0 | 3,46         | 289,0          |
| 63      | 40 | 4,0 | 3,17         | 315,4          |
| 63      | 40 | 5,0 | 3,91         | 255,7          |
| 63      | 40 | 6,0 | 4,63         | 216,0          |
| 63      | 40 | 8,0 | 6,03         | 165,8          |
| 70      | 45 | 5,0 | 4,39         | 227,8          |
| 75      | 50 | 5,0 | 4,79         | 208,8          |
| 75      | 50 | 6,0 | 5,69         | 175,7          |
| 75      | 50 | 8,0 | 7,43         | 134,6          |
| 80      | 50 | 5,0 | 4,49         | 222,7          |
| 80      | 50 | 6,0 | 5,92         | 168,9          |
| 90      | 56 | 5,5 | 6,17         | 162,1          |
| 90      | 56 | 6,0 | 6,70         | 149,3          |
| 90      | 56 | 8,0 | 8,77         | 114,0          |

| Размеры |     |      | Масса 1м, кг | Метров в тонне |
|---------|-----|------|--------------|----------------|
| В       | b   | t    |              |                |
| 100     | 63  | 6,0  | 7,53         | 132,8          |
| 100     | 63  | 7,0  | 8,70         | 114,9          |
| 100     | 63  | 8,0  | 9,87         | 101,3          |
| 100     | 63  | 10,0 | 12,14        | 82,4           |
| 110     | 70  | 6,5  | 8,98         | 111,4          |
| 110     | 70  | 8,0  | 10,93        | 91,5           |
| 125     | 70  | 7,0  | 11,04        | 90,6           |
| 125     | 70  | 8,0  | 12,58        | 79,5           |
| 125     | 80  | 10,0 | 15,47        | 64,6           |
| 125     | 80  | 12,0 | 18,34        | 54,5           |
| 140     | 90  | 8,0  | 14,13        | 70,8           |
| 160     | 90  | 10,0 | 17,46        | 57,3           |
| 160     | 100 | 9,0  | 17,96        | 55,7           |
| 160     | 100 | 10,0 | 19,85        | 50,4           |
| 160     | 100 | 12,0 | 23,58        | 42,4           |
| 160     | 100 | 14,0 | 27,26        | 36,7           |
| 180     | 110 | 10,0 | 22,20        | 45,0           |
| 180     | 110 | 12,0 | 26,40        | 37,9           |
| 200     | 125 | 11,0 | 27,37        | 36,5           |
| 200     | 125 | 12,0 | 29,74        | 33,6           |
| 200     | 125 | 14,0 | 34,43        | 29,0           |
| 200     | 125 | 16,0 | 39,07        | 25,6           |